

**direzionale**  
 executive  
 direction

DESIGNCOLLECTION



# Mode

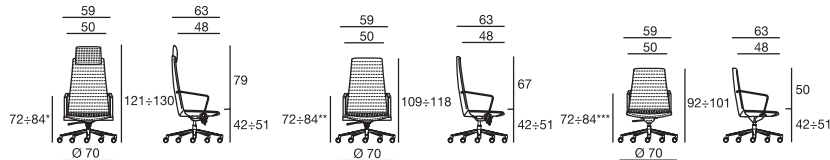
tests UNI EN 1335  
 EN 1335 tests  
 tests EN 1335

Serie direzionale proposta con tappezzeria Strip (con cuciture orizzontali) oppure con variante Plain. Schienale in tre dimensioni: alto con poggiatesta, alto e medio. Meccanismi: Synchro SYM, oscillante a fulcro avanzato AX7, ed elevazione a gas della seduta per le versioni con schienale medio. I braccioli, con la struttura in acciaio sempre cromata, sono di 3 tipi: BT con poggia-braccia tappezzato, BA in acciaio (non disponibile con il Synchro SYM), BP con poggia-braccia in Poliuretano rigido. Base a 5 razze Ø 70 cm in alluminio finitura lucida, proposta con ruote frenate/gommate da Ø 65 mm o piedini.

*Executive series available with Strip (with front horizontal stitches in the chair front upholstery) or Plain upholstery (without front stitches). Three types of backrest are available: high with headrest, high and mid-height backrest. Mechanisms: Synchro SYM, AX7 knee-tilt mechanism and seat height adjustment by gaslift for medium backrest versions. The armrests, featuring a chrome steel frame, are available in three versions: BA (not available with Synchro SYM), BT with upholstered arm cap or BP with rigid Polyurethane arm cap. The Ø 70 five-star base polished aluminium is available with Ø 65 mm braked/rubber castors or glides.*

*Série direction proposée avec tapisserie Strip (avec coutures horizontales à l'avant de la chaise) et Plain (sans coutures avant). Trois dimensions de dossier: haut avec tête, haut et moyen. Trois mécanismes: Synchro SYM, basculant décalé AX7 et réglage hauteur assise avec cartouche à gaz pour les versions avec dossier moyen. Les accoudoirs, avec structure en acier toujours chromée, sont de trois types: BT avec manchette tapissée, BA en acier (non disponible avec le Synchro SYM), BP avec manchette en Polyuréthane rigide. Le piètement 5 branches Ø 70 cm, en aluminium poli, est proposé avec roulettes freinées souples pour sol dur de Ø 65 mm ou avec des patins.*

## STRIP

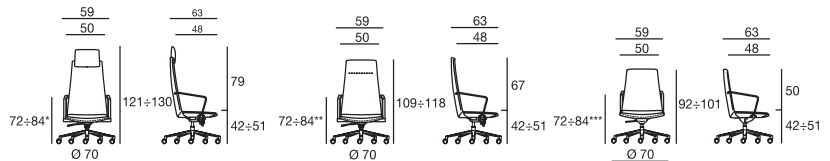


\* quota media con braccioli BT

\*\* quota media con braccioli BP

\*\*\* quota media con braccioli BA

## PLAIN



\* quota media con braccioli BT

\*\* quota media con braccioli BP

\*\*\* quota media con braccioli BA



STRIP



PLAIN

### Tappezzeria | Upholstery | Tapisserie

Mode si caratterizza per la proposta di due tipi di tappezzeria differenti:  
 Mode is available in two different type of upholstery:  
 Mode se caractérise par l'offre de deux différents types de tapisserie:

#### STRIP:

- \_ Tappezzeria caratterizzata da impunture orizzontali regolari ogni 3 cm.
- \_ Ribbed upholstery with regular horizontal stitches every 3 cm.
- \_ Tapisserie caractérisée par des coutures horizontales régulières placées tous les 3 cm.

#### PLAIN:

- \_ Tappezzeria liscia senza impunture.
- \_ Plain style, upholstery without stitchings.
- \_ Tapisserie sans surpiqûres.



STRIP



PLAIN

### Poggiatesta | Headrest | Appui-tête

Anche il poggiatesta ha due tipi di tappezzeria differenti: STRIP o PLAIN  
 Even the headrest has two types of different upholstery: STRIP or PLAIN  
 Même l'appui-tête a deux types de tapisserie différents: STRIP ou PLAIN



**mod. SYM**

Synchro | *Synchro mechanism* | *Mécanisme Synchro*

1. Leva per la regolazione in altezza del sedile.  
*Seat height adjustment lever.*  
*Levier de réglage en hauteur de l'assise.*
2. Leva per attivazione del meccanismo Synchro SYM (3 blocchi).  
*Synchro SYM activation lever (3 locks).*  
*Poignée de commande du mécanisme Synchro SYM (3 blocages).*
3. Manopola per regolazione della tensione dell'inclinazione.  
*Knob for adjusting the reclining tension.*  
*Poignée de réglage de la tension de l'oscillation.*



**mod. AX7**

Oscillante a fulcro avanzato | *Knee tilt mechanism* | *Basculant décalé*

1. Leva per la regolazione in altezza del sedile.  
*Seat height adjustment lever.*  
*Levier de réglage en hauteur de l'assise.*
2. Pulsante per attivazione / bloccaggio del meccanismo (7 blocchi).  
*On/Off button for mechanism lock (7 locking positions).*  
*Bouton de commande/blocage du mécanisme (7 blocages).*
3. Manopola per regolazione della tensione dell'inclinazione.  
*Knob for adjusting the reclining tension.*  
*Poignée de réglage de la tension de l'oscillation.*



**mod. A20G**

Alzo a gas | *Gaslift* | *Verin a gaz*

1. Leva per la regolazione in altezza del sedile.  
*Seat height adjustment lever.*  
*Levier de réglage en hauteur de l'assise.*



**BT**



**BA**



**BP**



**BT**



**BP**

Braccioli chiusi per poltrone con meccanismi oscillanti AX7 e A20G.  
*Closed arms for armchairs supplied with AX7 and A20G.*  
*Accoudoirs fermés pour fauteuils avec mécanismes basculants AX7 et A20G.*

Braccioli aperti per poltrone con meccanismo SYM  
*Open arms for armchairs supplied with SYM mechanism*  
*Accoudoirs ouverts pour fauteuils avec mécanisme SYM*

## Mode

### BASE POLTRONA GIREVOLE.

**Base 5 razze:** a 5 razze Ø 70 cm in alluminio con finitura lucida (LU). Ruote Ø 65 mm frenate/gommate per pavimenti duri.

### STRUTTURA.

Imbottito realizzato in due dimensioni di schienale (alto e medio) avente inserto in acciaio in un pezzo unico (per meccanismi oscillanti) oppure con inserto avente sedile e schienale separati (per meccanismo Synchro). I due inserti, per Synchro e per oscillante, sono realizzati utilizzando un profilato d'acciaio tubolare unito, tramite saldatura, a parti in piatto d'acciaio. Gli inserti sono predisposti per il fissaggio di meccanismo e braccioli. Il processo di schiumatura avviene inserendo gli interni in faggio all'interno di uno stampo, iniettando poi schiuma poliuretana liquida. Gli schiumati così ottenuti, in schiumato Poliuretano ignifugo in Classe 1 (CL1 ITA) densità 60 L/m<sup>3</sup> prevedono che venga lasciata, nella parte centrale della seduta. Questo per poter ricevere un secondo strato in schiumato Poliuretano ignifugo in Classe 1 (CL1 ITA) densità 50 L/m<sup>3</sup>. Tutto ciò al fine di aumentare, ulteriormente, il già elevato livello di confort di seduta. La versione con poggiatesta, prevede l'applicazione allo schienale alto di un poggiatesta applicato prima della tappezzeria. Lo stesso è realizzato da stampo, in schiumato Poliuretano ignifugo in Classe 1 (CL1 ITA) densità 50 L/m<sup>3</sup>. Il poggiatesta è caratterizzato dalla sua morbidezza, dovuta alle cinghie elastiche applicate all'inserto dello stesso.

### TAPPEZZERIA.

Mode è caratterizzata da due tipologie ben distinte di tappezzeria denominate STRIP e PLAIN.

**STRIP.** Tappezzeria caratterizzata dalle impunture orizzontali poste ad intervalli regolari di 3 cm su tutto il fronte della poltrona. Questa lavorazione è il risultato di un processo raffinato di cucitura industriale, che accoppia un materassino di Poliuretano espanso ignifugo spessore 10 mm densità 30 kg/m<sup>3</sup> al rivestimento. La fodera, realizzata in un unico pezzo, è calzata sull'imbottito (preventivamente spruzzato con un velo di colla a caldo nella sola parte frontale dello schienale) ed è infine assicurata dalle cerniere poste sotto il sedile.

**PLAIN.** Tappezzeria liscia, priva di cuciture. Per aumentare il confort al sedile è applicato un secondo strato di Poliuretano espanso ignifugo spessore 10 mm densità 30 kg/m<sup>3</sup> su tutto il fronte della seduta, poggiatesta compreso, oltre a ciò è applicato un'ulteriore strato di soffice Dacron. La fodera, realizzata in un unico pezzo, è calzata sull'imbottito (preventivamente spruzzato con un velo di colla a caldo nella sola parte frontale dello schienale) ed è infine assicurata dalle cerniere poste sotto il sedile.

### MECCANISMI.

**Synchro SYM.** Meccanismo Synchro dotato di manopola rotabile per la regolazione della tensione e due leve che comandano rispettivamente l'alzo a gas e l'attivazione del Synchro. Inclinazione del sedile di 9° e dello schienale di 18°, bloccabile in 3 posizioni con dispositivo antishock.

**Oscillante a fulcro avanzato AX7.** Oscillante mono-leva a fulcro avanzato AX7 con pulsante. La leva regola l'altezza della seduta mentre il pulsante regola il blocco / sblocco dell'oscillazione della seduta. Inclinazione massima di 18°, bloccabile in 7 posizioni, dispositivo antishock. Tarabile in funzione del peso della persona con manopola frontale.

**A20G.** Regolazione in altezza della seduta con leva.

### BRACCIOLI.

Braccioli specifici per le versioni Synchro (2 versioni) e per versioni con oscillante e gaslift (3 versioni):

**BA:** realizzati in profilato d'acciaio a sezione ovale (33x10 mm) con finitura cromata (CR).

**BT:** struttura portante in profilato d'acciaio a sezione ovale (20x10 mm) a cui sono applicati con viti i poggia-braccia tappezzati.

**BP:** struttura portante in profilato d'acciaio a sezione ovale (20x10 mm) a cui sono applicati con viti i poggia-braccia in Poliuretano rigido di colore nero.

**BT per Synchro:** struttura portante in tubo d'acciaio Ø 18x2 mm a cui sono applicati con viti i poggia-braccia tappezzati. Piastrina sagomata di finitura saldata nella parte terminale del tubo.

**BP per Synchro:** struttura portante in tubo d'acciaio Ø 18x2 mm a cui sono applicati con viti i poggia-braccia in Poliuretano rigido colore nero. Piastrina sagomata di finitura saldata nella parte terminale del tubo.

### SWIVEL CHAIR BASE.

**5-star base:** Ø 70 cm 5-star aluminium polished (LU). Bracked/rubber Nylon castors Ø 65 mm.

### FRAME.

Chair padding consisting in two backrest dimensions (high and medium) each one with steel inner frame in one piece (with tilting mechanism) or with separated seat and back inner frame (when Synchro). The inner frame, which is made with tubular steel welded together with steel plates, is duly prepared for the arms and mechanism fixing. The padding process consists in positioning in the mould the insert and after injecting the Class 1 (CL1 ITA), flame-retardant elastic Polyurethane with a cold moulding weight of 60 L/m<sup>3</sup>. During the moulding process the seat is emptied since, in order to improve the seat comfort, is added an additional soft and elastic foam cushion made in Class 1 (CL1 ITA), flame-retardant elastic Polyurethane with a cold moulding weight of 50 L/m<sup>3</sup>. The headrest version, consists in an additional element applied to the high back chair. The headrest, which is made in mould with Class 1 (CL1 ITA), flame-retardant elastic Polyurethane with a cold moulding weight of 50 L/m<sup>3</sup>. Is fixed to the padding before the upholstery. Its softness is due to the elastic belts applied to the insert before foam injection.

### UPHOLSTERY.

Mode is characterized by two distinct types of upholstery which are denominated STRIP and PLAIN.

**STRIP.** Upholstery characterized by horizontal stitches placed each 3 cm along the entire front of the chair. This finishing is the result of a refined process of industrial sewing that couples a 10 mm thick, 30 kg/m<sup>3</sup> dense fire-retardant Polyurethane foam mat to the lining. The lining is made of one piece, fitted as a glove to the padding, which has been pre-sprayed with a thin layer of zips only on the front face, and finally fastened by the hinges placed under the seat.

**PLAIN.** Smooth upholstery, without seams. A 10 mm thick, 30 kg/m<sup>3</sup> dense, second layer of fire-retardant Polyurethane foam is applied to the entire front of the seat, headrest included to improve comfort. An extra layer of soft Dacron is added. The lining is made of one piece, fitted as a glove to the padding, which has been pre-sprayed with a thin layer of warmed glue only on the front face, and finally fastened by zips placed under the seat.

### MECHANISMS.

**Synchro SYM.** Synchro mechanism fitted with knob for tension adjustment and two levers controlling the gaslift adjustment and the Synchro activation respectively. Seat inclination of 9° backrest inclination of 18° can be locked in 4 positions with anti-shock device.

**Knee Tilt mechanism AX7.** Advanced fulcrum tilting AX7 is one-lever mechanism with bottom. The lever adjust the seat height adjustment and the bottom adjust the lock/unlock of the oscillation. Inclination max 18°, 7-position lock with automatic position lock, tension weight adjustability by knob, anti-shock function.

**A20G.** Seat height adjustment by lever.

### ARMRESTS.

Specific armrests for Synchro (2 versions) and for tilt mechanisms and for gaslift(3 versions):

**BA:** made from tubular steel with oval section (33x10 mm) chrome finished (CR).

**BT:** supporting structure made from tubular steel with oval section (20x10 mm) with upholstered arm cap applied with screws.

**BP:** supporting structure made from tubular steel with oval section (20x10 mm) with black coloured rigid Polyurethane arm cap applied with screws.

**BT for Synchro:** supporting structure made from tubular steel Ø 18x2 mm with upholstered arm cap applied with the tube end.

**BP for Synchro:** supporting structure made from tubular steel Ø 18x2 mm with black coloured rigid Polyurethane arm cap applied with screws. As finishing, a shaped steel plate is welded to the tube end.

### PIETEMENT CHAISE TOURNANTE.

**Piètement à 5 branches:** à 5 branches Ø 70 cm en aluminium avec finition polie (LU), roulettes Nylon Ø 65 mm freinées souples pour sols durs.

### STRUCTURE REMBOURRAGE.

Le fauteuil rembourré est réalisé en deux dimensions de dossier (haut et moyen). Les fauteuils avec mécanismes basculants ont un insert en acier qui consiste en une pièce unique, ceux qui ont un mécanisme synchrone ont un insert avec assise et dossier séparés. Ces deux inserts sont réalisés en tube d'acier assemblé par soudure à des parties en acier plat. Ils sont prédisposés pour la fixation du mécanisme et des accoudoirs. Le processus de rembourrage consiste à positionner l'insert métallique dans un moule où on y injecte de la mousse de Polyuréthane ignifuge non-feu CL1(ITA) densité 60 L/m<sup>3</sup>. Afin d'améliorer le confort du siège, dont le rembourrage est creusé à hauteur de l'assise, on y ajoute un coussin moelleux, qui est lui aussi réalisé en mousse de Polyuréthane ignifuge non-feu CL1(ITA) densité 50 L/m<sup>3</sup>. Pour la version avec tête, on applique au dossier haut un appui-tête avant de le revêtir. Ce dernier est réalisé en moule, toujours en mousse de Polyuréthane ignifuge non-feu CL1(ITA) densité 50 L/m<sup>3</sup>. La tête est caractérisée par sa souplesse, grâce aux sangles élastiques appliquées à son insert.

### TAPISSERIE.

Mode est caractérisée par ses deux types de tapisserie, STRIP et PLAIN.

**STRIP.** Tapisserie caractérisée par ses surpiqûres horizontales placées à intervalles réguliers de 3 cm sur tout le devant du fauteuil. Leur réalisation est le résultat d'un processus raffiné de couture industrielle, qui double le revêtement d'une couche de mousse de Polyuréthane ignifuge de 10 mm d'épaisseur et de 30 kg/m<sup>3</sup> de densité. La housse, qui est une pièce unique, est enfilée sur le siège rembourré (légèrement préencollé à chaud sur le devant du dossier) et fixée par les fermetures à glissière placées sous l'assise.

**PLAIN.** Lisse, sans coutures. Pour augmenter le confort d'assise, on applique une deuxième couche de mousse de Polyuréthane ignifuge de 10 mm d'épaisseur et de 30 kg/m<sup>3</sup> de densité sur tout le devant du siège, y-compris la tête, plus une couche de ouate de Polyester. La housse, qui est une pièce unique, est enfilée sur le siège rembourré (légèrement préencollé à chaud sur le devant du dossier) et fixée par les fermetures à glissière placées sous l'assise.

### MÉCANISMES.

**Synchro SYM.** Mécanisme synchrone avec poignée rotative de réglage de la tension et deux manettes, l'une pour le réglage de la hauteur par vérin à gaz et l'autre pour la commande du Synchro. Inclinaison de l'assise de 9° et du dossier de 18°, blocage en 3 positions avec dispositif anti retour.

**Basculant Décalé AX7.** Basculant avancé à levier unique et avec bouton. Le levier règle le ajustement de la hauteur de l'assise, et le bouton règle le blocage/déblocage de basculement. Inclinaison max 18°, blocage en 7 positions avec recherche automatique de la position utile de blocage, réglage de la tension en fonction du poids avec poignée, anti-retour de sécurité.

**A20G.** Réglage de la hauteur de l'assise par levier.

### ACCOUDOIRS.

Accoudoirs spécifiques pour les versions Synchro (2 versions) et pour les versions avec bascule et pour verin à gaz (3 versions):

**BA:** réalisés en tube d'acier à section ovale (33x10 mm) avec finition chromée (CR).

**BT:** structure portante en tube d'acier à section ovale (20x10 mm) à laquelle sont appliquées à l'aide de vis les manchettes tapissées.

**BP:** structure portante en tube d'acier à section ovale (20x10 mm) à laquelle sont appliquées à l'aide de vis les manchettes en Polyuréthane rigide de couleur noire

**BT pour Synchro:** structure portante en tube d'acier Ø 18x2 mm, à laquelle sont appliquées à l'aide de vis les manchettes tapissées. Plaquette profilée de finition à l'extrémité du tube. Ø 18x2 mm, à laquelle sont appliquées à l'aide de vis les manchettes en Polyuréthane rigide de couleur noire.

**BP pour Synchro:** structure portante en tube d'acier Ø 18x2 mm, à laquelle sont appliquées à l'aide de vis les manchettes en Polyuréthane rigide de couleur noire. Plaquette profilée de finition à l'extrémité du tube.